

Proc. FUNAI/BSB/ 4724/79  
1:5 169  
Rubrica  
Brasília-D.F. Belém PA, 17.11.79

SNº

Do Servidor Rui Cotrim Guimarães/Ch.PI Pucuruí  
Ao Sr. Delegado da 2a. DR

Em

CEDI - P. I. B.  
DATA 02 07 86  
COD. AR D 20

Assunto

RELATÓRIO REFERENTE VIAGEM À ALTAMIRA, PARA CONTATOS  
COM O SR. COMDTE. DO 51º B.I.S. E AJUDÂNCIA DA FUNAI NA-  
QUELA CIDADE, A RESPEITO DE "FRENTE ARARA".

Me encontrando em Brasília participando do VIII  
Curso Indigenismo, fui incumbido pela Superintendência Adminis-  
trativa da FUNAI - aproveitando a viagem de regresso à minha /  
área de origem-2a.DR - de me deslocar até Altamira, fim procu-  
rar o Sr.Comdte.do 51º BIS daquela cidade e lhe comunicar pes-  
soalmente o interesse prioritário da FUNAI em reativar o mais /  
breve possível os trabalhos da Frente de Atração ARARA.

Assim, viajei para aquela cidade no dia 14/11/  
79 e, na tarde desse dia, acompanhado pelo Sr.Chefe da Ajud. de  
Altamira, me encontrei com o Sr.Comdte. do 51 BIS.

Aproveitei para manter contato com aquela Aju-  
dância e os trabalhadores da referida Frente de Atração, fim /  
adiantar, de alguma maneira, os expedientes de trabalho da Asse-  
soria de Campo da Superintendência da FUNAI, que se deslocaria  
posteriormente aquela cidade para tratar do assunto em pauta.

Regressei à Belém às 12hs do dia 16.11.79, ten-  
do me apresentado no mesmo dia - à tarde - junto à Delegacia da  
FUNAI.

*Junta-se ao processo  
que trata da Frente de  
Atração Arara.  
20/11/79  
rcg. [assinatura]*

Belém-PA, 17 de novembro de 1979

*[assinatura]*  
RUI COTRIM GUIMARÃES  
Chefe do PI Pucuruí-2a DR

MINISTÉRIO DO EXÉRCITO  
COMANDO MILITAR DA AMAZÔNIA  
8ª REGIÃO MILITAR  
23ª BRIGADA DE INFANTARIA DE SELVA  
51.º BATALHÃO DE INFANTARIA DE SELVA

PROC. N.º 4724  
FLS. 138  
RUBRICA 98

Of. 96-CMDO

Altamira, PA, 21 de outubro de 1980

Do Comandante do 51º Batalhão de Infanteria de Selva

Ao Sr Ass: Sup Adm - FUNAI

Assunto: Frente de atração ARARA/ALTAMIRA

Ref: Of. nº 019-80-FUNAI-ALT

1. Este Comando sente-se honrado em trabalhar junto com a FUNAI, no apoio a frente de Atração ARARA.

2. É indubitável os resultados positivos que a Frente ARARA vem obtendo não só em relação à proteção ao povo ARARA mas também, evitando que a área seja invadida com consequências imprevisíveis para ambas as partes.

3. Este Comando já pode constatar que a presença da Frente ARARA trouxe para o povo da região tranquilidade e confiança, acreditando que algum dia esses sacrificados e desamparados índios tenham melhores condições de vida.

4. Outrossim, o 51º BIS estará sempre pronto a prestar todo apoio à FUNAI, reconhecendo que esse trabalho, com certeza, trará bons resultados e estamos prontos a apoiá-los com assistência médico-odontológico e outras formas julgadas necessárias.

5. Aproveito o ensejo para reiterar os meus protestos de estima e distinta consideração.

*Paulo Izaias de Macedo Filho*  
PAULO IZAIAS DE MACEDO FILHO  
Ten Cel Comandante do 51º BIS

*Ten Cel*